

MEDIDOR DE CONCENTRACIÓN DE GASES VOLATILES

El ATSG-100 es un detector de gas intrínsecamente seguro para supervisión continua de gases Volátiles. Se basa en un sensor PID que funciona ionizando el gas con luz ultravioleta para medir el flujo de electrones permitiendo así detectar diversas combinaciones de gases volátiles con mayor precisión que otros sistemas. Es configurable mediante un lápiz magnético a través del cristal, facilitando el acceso al menú en áreas Ex.

- SENSOR PID (Photo Ionization Detector) RECAMBIABLE
- PREPARADO PARA TRABAJO CONTINUO 24 H.
- MEDICIÓN PRECISA, RÁPIDA Y FIABLE
- SALIDA 4-20 mA a 4 HILOS.
- ALIMENTACIÓN 12..30 Vdc
- ALARMAS CON SALIDA POR RELÉ
- CONFIGURABLE POR LÁPIZ MAGNÉTICO
- VERSIÓN CON VISUALIZACIÓN DE ALARMA A DISTANCIA
- COMUNICACIÓN RS-485 MODBUS
- CUERPO DE ALUMINIO IP66/IP68
- CONSTRUCCIÓN A PRUEBA DE EXPLOSIÓN
IECEX: Ex db IIC T6 Gb, Ex db ia IIC T6 Gb
ATEX: Ex db IIC T6 Gb, Ex db ia IIC T6 Gb

ATSG-100-..-VOC-..



IP66/68 4-20 mA RS485



Alarma visual y acústica

Cabeza Sensora

Protector del sensor

Brida de montaje a pared

ATSG-100-...-A..

La versión -...-A incluye indicación de Alarma visible a distancia por medio de un dispositivo adosado, lumínico y acústico que cumple ExProof

Configurable exteriormente por lápiz magnético

Permite ajustes de SP de alarmas, calibración y datos de comunicación, etc. sin necesidad de abrir la tapa en zona peligrosa.

APLICACIONES

Industria Química, Petroquímica, Industria de gases, Minería del carbón, Ingeniería de túneles, Medio ambiente, Tratamiento de efluentes, Farmacéutica, Bioquímica, Ganadería, Invernaderos, Almacenaje y logística de productos peligrosos, Elaboración de cerveza y fermentación, Industria agrícola, Prevención de incendios, Centros de investigación científica y Laboratorios.

CARACTERÍSTICAS

- Versión con sensor PID (Photo Ionización Detector):... ATSG-100-PID-VOC
- Tipo de gas: gases volátiles de disolventes, pinturas, gasolinas, etc.
- Rango (a indicar en el pedido): 0-9,999 ppm, 0-99,99 ppm, 0-999,9 ppm, 0-9999 ppm (opcional)
- Exactitud a 25 °C: ±1,5 % FSO
- Salida analógica: 4..20 mA a 4 hilos
- Salidas de alarma: Relé 3A / 250Vac asociado a las alarmas
- Alarmas: 2 SP seleccionables por mando remoto de infrarrojos
- Tiempo de respuesta y recuperación: ≤10seg.
- Repetibilidad: ≤±1%
- Deriva del Cero: ≤±1% FS/Año
- Alimentación: 12..30 Vdc
- Temperatura de trabajo: -20 °C a 50 °C y 95 %HR máx.
- Presión de trabajo en el sensor: máx 1 bar
- Comunicación: RS485 Modbus (ó Protocolo HART en opción)

Caja:

- Material: Aluminio por inyección
- Protección caja: IP66/IP68 s/IEC 60529 y IK09 s/ EN 50102
- Resistencia al ambiente: s/ IEC 695-2-1 y IEC 439-3
- Entrada eléctrica: M20x1,5 ExProof
- Conexión a proceso (si se monta en conductos): Rosca M45 x1,5
- Cuerpo: 158 x 128 x 70 mm. Peso aprox. 1 kg.

Normas CE:

- EN 61000-6-3 Emisión - EN 61000-6-2 Inmunid. - EN 61010 Seg. Eléct.

Certificaciones ExProof:

- ATEX: Ex db IIC T6 Gb, Ex db ia IIC T6 Gb
- IECEX: Ex db IIC T6 Gb, Ex db ia IIC T6 Gb

Modelo ATSG-100-...-A (con alarmas sonora y visual)

- Alarmas: indicación visual y sonora por dispositivo ExProof
- Consignas: 2 niveles seleccionables por lápiz magnético
- Cuerpo: 180 x 150 x 90 mm . Peso máx. 2000 g